

## 第 42 回作業療法研修会のご案内

NPO 法人 POTA (精神科作業療法協会) は、作業療法研修会を精神科領域で作業療法を主体的に実践している者の「学習と相互研鑽」の場として 1982 年に始め今年で 35 年目を迎えます。第 42 回研修会を以下の要領にて開催致しますので、ご案内申し上げます。

主催：NPO 法人 POTA 「作業療法研修運営委員会」 運営委員長 大橋秀行

### 『クライアントが望む地域生活実現に向けて PSW と連携して OT にできること』 ～地域資源の特徴と法制度を学ぼう～

退院後の地域生活をクライアントの希望にそって再開できるように支援するとき、どのような環境で暮らす事になるかがわからなければそこで必要な作業の事はわからない。また、どんな作業がどの程度できるかがわからなければどのような環境を用意していけばよいかもわからない。地域生活に必要な作業に焦点をあてる OT(作業療法士)と地域生活に必要な環境に焦点をあてる PSW (精神保健福祉士) の連携は必須であると考えられる。そこにどのような現実的課題があるのだろうか。まずは、「障害者総合支援法」を学んだうえで、その課題の解決に道筋を見つけたい。

| 時間              | 内容                         | 講師   |
|-----------------|----------------------------|--|
| 9:20            | 参加者受付開始                    |  |
| 9:50～           | オリエンテーション                  |  |
| 10:00<br>～11:30 | 『障害者総合支援法の概略』              | 市川市役所障害者支援課 作業療法士<br>池澤 直行                             |
| 11:40<br>～12:10 | 当事者発表                      | 全国精神障害者団体連合会 理事<br>宮澤 秀一                               |
| 12:20～          | 昼食・懇親会                     |  |
| 13:50<br>～15:20 | 『退院支援における<br>OT と PSW の協働』 | 埼玉県立精神医療センター作業療法士<br>宇田 英幸<br>埼玉県狭山保健所 精神保健福祉士<br>濱谷 翼 |
| 15:30<br>～17:00 | グループワーク                    | 意見・情報交換  |
| 17:00           | 閉会・アンケート記入                 |  |

開催日：2017 (平成 29) 年 2 月 11 日 (土：建国記念日)

会場：文京学院大学 本郷キャンパス

(東京都文京区向丘 1-19-1)

東京メトロ南北線「東大前」駅 (2 番出口) 徒歩 0 分  
都営三田線「白山」駅 (A2 出口) 徒歩 10 分  
東京メトロ千代田線「根津」駅 (1 番出口) 徒歩 10 分



### ＜参加申込み要領＞

■募集人員 150 名

■参加費 (事前振込み) POTA 会員 5000 円

非会員 6000 円 学生・当事者 3000 円

- \* 昼食を兼ねて懇親会を行います。参加費には昼食代 1000 円を含みます。昼食は弁当をご用意いたします。懇親会不参加の場合、参加費は-1000 円になります。
- \* 当日参加の場合、参加費は一律 500 円 UP となります。あらかじめご了承下さい。

■申込み・お問い合わせ(メールのみ) otken@pota.jp

■申込み締め切り日 2017 年 2 月 5 日 (日) 申し込み開始：1 月 8 日～

■申込み方法 以下の項目をご記入の上、メールにてお申込み下さい。

- ①氏名 (フリガナ) ②勤務先・職種・業務内容(入院・外来・DC・訪問・教育・その他)
- ③都道府県 ④連絡先 (勤務先電話番号) ⑤POTA 会員 (会員番号) or 非会員
- ⑥懇親会は基本的には全員参加とさせていただきますが、参加を希望されない方はお知らせください。

\* メールにてお申し込み後、受付メールを返信いたしますので参加費の入金をお願いいたします。入金確認後、受付完了メールをお送りいたします。

■参加費振込み先 <振り込み口座> ジャパンネット銀行 本店営業部 (店番 001)  
口座名 トクヒ ポタオーティケンシュウ 科目 普通 口座番号 6856658

- (注) \*1 振込手数料が別途かかります。  
\*2 入金後のキャンセルの際、参加費の返金には原則応じられません。  
\*3 申込みが定員に満たない場合、当日参加も受付可能です。事前にお問い合わせ下さい。  
\*4 申込み・振り込み後 5 日以内に完了メールが届かない場合、再度メールにてお問い合わせ下さい。尚、otken@pota.jp からのメールを受信可能に設定してください。

\* 本研修会参加は、OT 協会の生涯教育のポイント対象になります。  
\* 同内容の研修会を 2017 年 10 月 8 日 (日) 広島大学にて開催を予定しております。